

PEAK 6

Manuel d'utilisation &
Données techniques



PIVIUK BEYOND
THE GLIDE

Passé à la *vitesse supérieure*

BIENVENUE

Nous vous souhaitons la bienvenue dans notre team et nous vous remercions pour la confiance que vous nous accordez en ayant choisi un parapente Niviuk.

Nous souhaitons vous faire partager le plaisir avec lequel nous avons créé cette aile, ainsi que l'importance et le soin que nous avons consacrés à la conception et à la fabrication de ce nouveau modèle, dans le but de vous offrir un maximum de plaisir à chaque vol réalisé avec un parapente Niviuk.

En cross ou compétition, passez à la vitesse supérieure avec cette deux-lignes qui vous permettra de repousser vos limites. De meilleures performances avec un virage incroyablement agréable et efficace. La vitesse maximale de la PEAK 6 a été améliorée tout en restant facile à piloter.

La PEAK 6 vous permettra de faire des vols de distance avec un maximum de confort, de stabilité et d'accessibilité.

Nous sommes certains que vous apprécierez cette aile qui illustre parfaitement notre devise :

« Donner de l'importance aux détails qui construisent les grandes choses ».

Ceci est le manuel d'utilisation, nous vous conseillons de le lire attentivement.



CATÉGORIES



CROSS-COUNTRY



COMPETITION

MANUEL D'UTILISATION

Ce manuel vous propose toutes les informations nécessaires pour vous familiariser avec les caractéristiques principales de votre nouvelle voile.

Bien que ce manuel vous apporte de précieuses informations sur l'aile, il ne s'agit pas d'un manuel d'apprentissage de pilotage. L'apprentissage du vol peut seulement être garanti et dispensé dans une structure de formation compétente et habilitée. Chaque pays dispose d'un système de licence qui lui est propre. Seules les autorités aéronautiques des pays respectifs peuvent déterminer la compétence du pilote.

Les informations contenues dans ce manuel sont fournies afin de vous prévenir des situations de vol défavorables et des dangers potentiels.

Il est de toute façon très utile de lire attentivement le manuel de votre nouvelle voile PEAK 6.

Une mauvaise utilisation de l'équipement peut entraîner des blessures graves, irréversibles, pouvant aller jusqu'à la mort du pilote. Ni le fabricant, ni les revendeurs, ne peuvent assumer la responsabilité d'une mauvaise utilisation du matériel. Il en va de la responsabilité du pilote d'utiliser son équipement de façon adéquate.

01

CARACTÉRISTIQUES	5
1.1 POUR QUI ?	5
1.2 HOMOLOGATION	5
1.3 COMPORTEMENT EN VOL	6
1.4 TECHNOLOGIES, MATÉRIAUX, ASSEMBLAGE	6
1.5 ÉLÉMENTS COMPOSANTS	7

02

DÉBALLAGE ET ASSEMBLAGE	7
2.1 CHOISIR LE BON ENDROIT	7
2.2 PROCÉDURE	7
2.3 MONTAGE AVEC LA SELLETTE	7
2.4 TYPE DE SELLETTE	8
2.5 ACCÉLÉRATEUR	8
2.5.1 MONTAGE DE L'ACCÉLÉRATEUR	8
2.5.2 REMPLACEMENT DE LA DRISSE D'ACCÉLÉRATEUR	8
2.6 INSPECTION ET GONFLAGE AU SOL	8
2.7 RÉGLAGE DES FREINS	8

03

LE PREMIER VOL	9
3.1 CHOISIR LE BON ENDROIT	9
3.2 PRÉPARATION	9
3.3 PLAN DE VOL	9
3.4 VÉRIFICATIONS PRE-VOL	9
3.5 GONFLAGE, CONTRÔLE ET DÉCOLLAGE	9
3.6 ATTERRISSAGE	9
3.7 PLIAGE	9

04

EN VOL	10
4.1 VOLER EN TURBULENDES	10
4.2 CONFIGURATIONS POSSIBLES	10
4.3 VOL ACCÉLÉRÉ	11
4.4 PILOTER AUX ARRIÈRES	11
4.5 EN CAS DE CLEF DANS LES SUSPENTES	11

05

PERDRE DE L'ALTITUDE	12
5.1 GRANDES OREILLES	12
5.2 DESCENTE AUX B3	12
5.3 DESCENTE AUX B	13
5.4 DESCENTE 360°	13
5.5 TECHNIQUE DE DESCENTE DOUCE	13

06

MÉTHODES DE VOL SPÉCIALES	14
6.1 TREUILLAGE	14
6.2 VOL ACROBATIQUE	14

07

ENTRETIEN ET MAINTENANCE	15
7.1 ENTRETIEN	15
7.2 STOCKAGE	15
7.3 CONTRÔLES ET CALAGE	15
7.4 RÉPARATIONS	15

08

SÉCURITÉ ET RESPONSABILITÉ	16
---------------------------------------	-----------

09

GARANTIE	16
-----------------	-----------

10

ANNEXES	17
10.1 DONNÉES TECHNIQUES	18
10.2 COULEURS	19
10.3 MATÉRIAUX	20
10.4 PLAN DE SUSPENTAGE	21
10.5 PLAN DES ÉLÉVATEURS	22
10.6 LONGUEUR DES LIGNES PAR TAILLE	23
10.7 LONGUEUR TOTALE DES LIGNES	27
10.8 RÉSISTANCE MINIMALE DES LIGNES DE SUSPENSION	29
10.9 MAILLON ET POULIE	30
10.10 HOMOLOGATION	31

1. CARACTÉRISTIQUES

1.1 POUR QUI ?

Conçue pour les vols de cross et la compétition. Une aile très performante pour répondre aux besoins des pilotes les plus expérimentés et de très haut niveau, mais qui reste étonnamment facile à piloter pour une aile de cette catégorie.

La PEAK 6 offre de meilleures performances avec un virage incroyablement agréable et efficace. L'optimisation du profil et de la répartition des charges dans la structure interne permettent d'améliorer l'état de surface et l'expérience de glisse en vol avec une sensation renforcée de sécurité dans toutes les phases de vol.

1.2 HOMOLOGATION

La PEAK 6 satisfait à toutes les exigences des normes européennes EN et LTF. Tous les tests d'homologation ont été réalisés au sein des installations du laboratoire de tests suisse Air Turquoise.

Toutes les tailles ont passé les tests en charge, au choc et en vol avec succès.

Au test en charge, la voile a répondu avec succès à l'exigence de résistance aux 8G de force de traction.

Le test au choc démontre que la voile est apte à résister à 1000 daN.

Le test en vol a donné lieu à la certification suivante pour toutes les tailles de la PEAK 6 (21, 22, 24 et 26) :

EN D

LTF D

Nous recommandons que seuls les pilotes ayant l'expérience de cette classe de parapentes ou de parapentes de classes supérieures utilisent cette aile.

Seules les autorités aéronautiques des pays respectifs peuvent déterminer la compétence du pilote.

Nous recommandons aux pilotes de lire attentivement le rapport de test en vol et plus particulièrement les commentaires du pilote test. Le rapport contient toutes les informations nécessaires sur les réactions du parapente à chacune des manœuvres testées.



Il est important de noter que les ailes de différentes tailles n'auront pas les mêmes réactions selon les manœuvres. Dans une même taille mais pour une charge maximale ou minimale, le comportement et les réactions de l'aile peuvent varier.

Description des caractéristiques de vol d'un parapente LTF/EN D :

- Parapente avec des caractéristiques de vol spécifiques et exigeantes, pouvant avoir des réactions possiblement violentes en cas de turbulences ou d'erreur de pilotage. Le retour au vol normal suite à un incident requière une intervention précise du pilote.

Description du niveau de pilotage requis pour un pilote évoluant sous une aile EN D :

- Pour les pilotes formés aux techniques de récupération, ayant un pilotage actif, une expérience de vol significative ou habitués aux conditions turbulentes et qui assument les conséquences de voler avec cette catégorie d'aile.

Pour voir le détail des tests de vol et la certification correspondante, consultez les dernières pages du présent manuel ou [visitez la section Téléchargements](#).

1.3 COMPORTEMENT EN VOL

Niviuk a développé cette aile en adoptant des objectifs très précis : offrir les meilleures performances de vol, une qualité de pilotage exceptionnelle et faciliter le contrôle pour le pilote.

Nous souhaitons également offrir des performances optimales tout en maintenant le plus haut niveau de sécurité. S'assurer que l'aile transmette le maximum d'informations d'une manière compréhensible et confortable afin que le pilote puisse se concentrer sur le pilotage et profiter du vol. En situation de pilotage actif, le pilote est en mesure d'exploiter les conditions.

Dans tous les aspects du vol, l'aile est très solide et stable. La glisse est lisse, y compris pour des régimes de vol accéléré. Pendant les transitions, l'aile maintient son altitude et reste stable. Une précision de virage améliorée signifie que la maniabilité requière moins d'effort physique et fournit un retour optimal d'informations. Le gonflage de l'aile est particulièrement facile et doux, sans shoot.

Le pilotage de cette aile est très intuitif, avec un retour d'informations clair et filtré sur l'aérodynamique. L'aile réagit parfaitement en entrée de thermique, ainsi que dans des conditions turbulentes, elle reste stable et solide.

La PEAK 6 fonctionne efficacement. Elle pénètre dans les thermiques avec une vitesse adéquate pour se centrer dans l'ascendance et monter progressivement. Le pilotage est progressif et efficace pour encore plus de plaisir de vol sous une aile passionnante aux qualités extraordinaires.

Il s'agit d'un parapente léger, encore plus léger en vol et facile à piloter, avec un amorti en turbulence exceptionnel et une vitesse surprenante pour une finesse incroyable.

1.4 TECHNOLOGIES, MATÉRIAUX, ASSEMBLAGE

La PEAK 6 est dotée de toutes les innovations technologiques et techniques d'assemblage utilisées dans nos usines. Cette aile est confectionnée avec les technologies actuelles et accessoires disponibles pour améliorer le confort du pilote, tout en augmentant la sécurité et les performances.

Lors de la conception des produits Niviuk, l'équipe cherche en permanence l'innovation et l'amélioration continues. Les technologies développées ces dernières années, nous ont permis de proposer des ailes de qualité supérieure et encore plus performantes. C'est dans

ce contexte que nous souhaitons présenter les technologies de ce nouveau modèle :

RAM Air Intake - Ce système se caractérise par une disposition intérieure des entrées d'air qui permet un maintien optimal de la pression interne pour tous les angles d'incidence.

Le résultat ? Cela nous a permis d'augmenter la pression interne et donc d'améliorer la résistance de l'aile en conditions turbulentes, d'avoir plus de cohérence sur l'ensemble de la plage des vitesses ; d'offrir un excellent pilotage à basse vitesse en permettant au pilote d'avoir un meilleur ressenti et d'optimiser l'ensemble de la plage des vitesses, ce qui implique moins de risque de fermeture, un meilleur contrôle et encore plus de sécurité.

TNT Titanium Technology - Une technologie révolutionnaire utilisant le titane. L'utilisation du Nitinol dans la construction interne fournit un profil plus uniforme et réduit le poids pour gagner en efficacité de vol. Le Nitinol offre un niveau de protection élevé dans le temps contre les déformations, la chaleur ou les déchirements.

Toutes nos ailes possèdent désormais des joncs en Nitinol.

SLE Structured Leading Edge - Situé dans le bord d'attaque, le SLE est une structure rigide constituée de joncs en Nitinol. Cette technologie améliore la résistance et la stabilité en conservant la forme du profil. Cela permet d'alléger la structure de l'aile, d'optimiser les performances, l'efficacité et la stabilité, de mieux amortir les turbulences tout en rendant l'aile plus résistante à l'usure.

3DP Pattern Cut Optimization - Cette technologie permet d'optimiser l'orientation des panneaux de tissus de chaque pan en fonction de leur position au niveau du bord d'attaque. Si le tissu est correctement aligné avec les axes de charge, les déformations seront moins prononcées dans le temps et la forme du bord d'attaque ainsi que les performances de l'aile seront préservées durablement.

La conception des ailes de parapente et de paramoteur a grandement évolué au cours des dernières années, surtout en ce qui concerne le bord d'attaque.

3DL 3D Leading Edge - La technologie 3DL consiste à ajouter une couture dans le bord d'attaque de l'aile qui permet d'améliorer sa cohésion tout en limitant la formation de plis dans cette partie de l'aile. Le bord d'attaque est constitué de panneaux secondaires cousus à l'intérieur de chacun des caissons du bord d'attaque. Par conséquent, le bord d'attaque est plus résistant, les performances et la durabilité de l'aile sont ainsi optimisées.

STE Structured Trailing Edge - Situé dans le bord de fuite, le STE est une structure rigide constituée de joncs en Nitinol. Cette technologie permet de conserver la forme du profil, en particulier en vol accéléré, tout en optimisant la distribution de charge et la résistance du profil, en prévenant la formation de plis, en réduisant la traînée et en améliorant les performances.

DRS Drag Reduction Structure - Avec la technologie DRS, l'écoulement des filets d'air au niveau du bord de fuite est optimisé de sorte à permettre une meilleure répartition de la pression dans la partie arrière du profil, réduisant d'autant plus la traînée. Les performances de l'aile s'en trouvent améliorées sans compromettre la maniabilité ni le niveau de sécurité de l'aile.

RSD Radical Sliced Diagonal - La technologie RSD permet de renforcer la structure interne de l'aile. Le positionnement de cloisons diagonales indépendantes les unes des autres a été étudié en détails: les cloisons respectent la trame du tissu ce qui apporte un gain de résistance tout en allégeant la voile et en limitant ses déformations dans le temps.

Les parapentes actuels possèdent des cloisons diagonales qui relient les points d'attache entre les deux profils. Cela permet de réduire à la fois le nombre de points d'attache et le nombre de suspentes, tout en améliorant la répartition de charge.

L'utilisation de ces technologies constitue un grand bond technique et permet un gain de confort significatif en vol.

Pour le processus de construction de la PEAK 6, nous utilisons les mêmes critères, contrôles de qualité et procédés de fabrication que pour le reste de notre gamme. De l'ordinateur d'Olivier Nef à la coupe de tissu, la suite des opérations ne permet pas un millimètre d'erreur.

La découpe de chaque composant de l'aile est réalisée par un robot à découpe laser rigoureux et extrêmement précis à commandes numériques. Ce processus prévoit également les marques et les numéros repères sur chaque pièce individuelle de tissu, évitant ainsi les erreurs au cours du processus délicat d'assemblage.

Le montage du « puzzle » est rendu plus facile par cette méthode et optimise le fonctionnement tout en permettant un contrôle de la qualité plus efficace. Toutes les ailes Niviuk sont soumises à une inspection finale extrêmement approfondie et détaillée. L'aile est coupée et assemblée dans des conditions de contrôle de qualité strictes, facilitées par l'automatisation de ce processus.

Toutes les ailes Niviuk sont soumises à une inspection visuelle finale extrêmement approfondie et détaillée.

Le tissu utilisé pour fabriquer nos ailes est léger, résistant et durable. Le tissu ne connaîtra pas de décoloration dans des conditions normales d'utilisation et est couvert par notre garantie.

Le suspentage est composée d'Aramide non gainé et de Dyneema. Le diamètre des suspentes a été calculé en fonction de la charge en vol prévue et vise à obtenir les meilleures performances requises pour une traînée minimale.

Les suspentes sont coupées de façon semi-automatique à la longueur désirée et les finitions des coutures sont réalisées sous la supervision de nos spécialistes.

Chaque suspente est vérifiée et mesurée une fois que l'assemblage final est achevé.

Chaque aile est conditionnée en suivant les instructions d'entretien spécifiques telles que recommandées par le fabricant de tissus.

Les voiles Niviuk sont réalisées à partir de matériaux de qualité qui répondent aux exigences de performance, de durabilité et de certification des exigences actuelles du marché.

Les informations sur les différents matériaux utilisés pour la fabrication de l'aile sont présentées dans les dernières pages de ce manuel.

1.5 ÉLÉMENTS, COMPOSANTS

La PEAK 6 est livrée avec une série d'accessoires tenant un rôle important dans la durabilité de votre aile :

- Un sac pour protéger l'aile pendant le stockage et le transport.
- Un kit de réparation avec une feuille de Ripstop autocollant et des éléments de remplacement pour protéger les maillons.
- La PEAK 6 est livrée avec des poignées Niviuk Ergo permettant un pilotage plus confortable, ergonomique et efficace grâce à une action directe sur les élévateurs B.
- Un sac Kargo – non inclus avec l'aile mais fortement conseillé. Ce sac est suffisamment grand pour contenir et transporter confortablement et spacieusement tout l'équipement.



2. DÉBALLAGE ET ASSEMBLAGE

2.1 CHOISIR LE BON ENDROIT

Nous vous recommandons de déballer et de connecter votre parapente sur une pente écolo, ou mieux encore, sur une surface plate sans obstacle et sans vent. Ces conditions vous permettront de réaliser pas à pas les instructions d'assemblage et de gonflage de votre PEAK 6.

Nous recommandons qu'un formateur professionnel qualifié ou un revendeur supervise l'intégralité de la procédure : en cas de doute, ce sont les seuls professionnels compétents auprès desquels vous référer.

2.2 PROCÉDURE

Sortez le parapente du sac, ouvrez-le et dépliez-le à même le sol avec les suspentes positionnées sur l'intrados, orientées dans le sens du gonflage. Vérifiez l'état du tissu et des suspentes. Vérifiez les maillons/ IKS reliant les suspentes aux élévateurs et assurez-vous qu'ils soient parfaitement bien fermés et serrés. Identifiez, et si nécessaire démêlez, les lignes A et B, les freins et les élévateurs correspondants. Assurez-vous qu'il n'y ait pas de nœuds.

2.3 MONTAGE AVEC LA SELLETTE

Les élévateurs de la PEAK 6 sont codés par couleur.

- À droite : vert
- À gauche : rouge

Ce code couleur facilite la connexion de l'aile au bon côté de la sellette et permet d'éviter les erreurs avant le vol.

Reliez correctement les élévateurs aux points d'attache de la sellette afin que les élévateurs et les suspentes soient correctement alignés, sans tour de sellette. Vérifiez que les mousquetons et les IKS soient correctement attachés et verrouillés de manière sûre.

! ATTENTION : Les élévateurs de la PEAK 6 ont une longueur variable d'une taille à une autre. Les élévateurs de la taille 21 présentent des différentiels différents. Pour les autres tailles, les élévateurs ont la même longueur et sont interchangeables, MAIS PAS pour la taille 21.

2.4 TYPE DE SELLETTE

La PEAK 6 peut être utilisée avec tous les types actuels de sellettes. Nous recommandons toutefois d'utiliser une sellette avec cocon car l'aile a été conçue pour être utilisée avec ce type de sellette. Si la sellette est dotée d'une ventrale réglable, nous recommandons de la régler à la distance indiquée dans le rapport d'homologation : cette dernière est variable selon la taille de la voile. Voir le rapport d'homologation.

Concernant le réglage de la ventrale, des précautions doivent être prises, car la distance entre les points d'attache affecte la maniabilité et la sensibilité de l'aile. Si la sangle ventrale est trop détendue, elle permettra de meilleurs retours de l'aile mais cela risque d'affecter la stabilité de l'aile. Si la sangle ventrale est trop serrée, l'aile est plus solide mais présente une perte de sensibilité et des risques de twists accrus, notamment en cas de fermeture asymétrique.

2.5 ACCÉLÉRATEUR

L'accélérateur est un moyen d'accélération transitoire modifiant l'écoulement du flux sur le profil. Le système d'accélérateur est préinstallé sur les élévateurs et n'est pas modifiable car il est conforme aux mesures et aux limites stipulées lors de l'homologation.

La PEAK 6 comprend un système d'accélérateur doté d'un débattement maximal selon la taille de la voile (voir ci-après « accéléré à fond »).

Le système d'accélérateur est activé lorsque le pilote actionne l'accélérateur (non inclus de série avec ce modèle de voile) avec ses pieds (voir 2.5.1: « Montage de l'accélérateur »).

Le système d'accélérateur utilise un système d'action/réaction. Relâché, l'accélérateur est réglé au neutre. Lorsque l'accélérateur est actionné par les pieds, l'aile accélère. La vitesse peut être modulée en faisant varier la pression et le débattement d'accélérateur. Une fois que la pression sur l'accélérateur est relâchée, le système de vitesse revient au neutre.

Le système d'accélérateur est efficace, sensible et précis. Le pilote peut utiliser ce système en vol comme bon lui semble. En position neutre, la voile vole à la vitesse standard et glisse dans l'air. En utilisant l'intégralité du débattement de l'accélérateur, l'aile vole à la vitesse maximale mais ceci entraîne une diminution de la finesse.

- Accélérateur libéré : les élévateurs A et B sont alignés.
- Accéléré à fond : la différence entre les élévateurs A et B est :

Taille 21 – 14 cm

Tailles 22, 24 et 26 – 15,5 cm

⚠ Attention ! Merci de noter que l'utilisation du système d'accélérateur entraîne des changements dans la vitesse et les réactions de l'aile. Pour plus d'informations, veuillez consulter le rapport d'homologation.

2.5.1 MONTAGE DE L'ACCÉLÉRATEUR

Le système d'accélérateur se compose de la barre que le pilote actionne par les pieds, ainsi que des deux drisses qui la relient au système d'accélérateur au niveau des élévateurs. Une fois que vous avez choisi le type d'accélérateur installez-le en tenant compte de certaines considérations :

- Utilisez l'accélérateur qui vous semble le plus approprié selon le type de sellette, vos préférences personnelles, etc.
- L'accélérateur est amovible, ce qui facilite sa connexion et/ou sa déconnexion aux élévateurs ainsi que les réglages ultérieurs.
- Pour le montage sur la sellette, veuillez suivre les instructions du fabricant de la sellette. De nos jours, les sellettes sont généralement dotées d'un accélérateur préinstallé.
- La connexion standard de l'accélérateur au mouflage se fait via des crochets Brummel, où deux fentes dans les crochets sont verrouillables, ce qui facilite leur connexion/déconnexion. Cependant, vous pouvez utiliser n'importe quel système de connexion sûr.

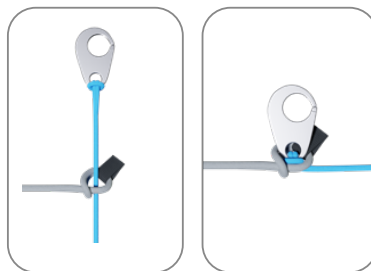


Diagramme 1.
Raccordement de l'accélérateur au moyen du passage du crochet de Brummel.

2.5.2 REMPLACEMENT DE LA DRISSE D'ACCÉLÉRATEUR

Bien que le système d'accélérateur sur les élévateurs soit équipé de poulies à roulements pour réduire le frottement au minimum, la fréquence avec laquelle l'accélérateur est utilisé provoque l'usure des drisses et vous devrez peut-être les remplacer.

Sur toutes les voiles Niviuk, les drisses du système d'accélérateur sur les élévateurs sont complètement amovibles et facilement remplaçables. Vous pouvez utiliser les crochets Brummel, ne pas les utiliser, les retirer, utiliser un autre type de connecteurs, etc. Il est même possible de fixer les drisses de l'accélérateur directement sur le système d'accélérateur au niveau des élévateurs. Cette dernière option rend la connexion/déconnexion plus laborieuse, mais signifie que la drisse sera en mesure de coulisser sans rencontrer d'obstacles ni restrictions, ce qui est très utile pour certains modèles de sellettes.

2.6 INSPECTION ET GONFLAGE AU SOL

Une fois que vous avez contrôlé l'ensemble des éléments susmentionnés et après vous être assuré que les conditions de gonflage soient optimales, gonflez votre PEAK 6 autant de fois que nécessaire pour vous familiariser avec son comportement. La PEAK 6 gonfle facilement et doucement. Gonflez l'aile en vous servant de l'appui de votre corps sur la sangle ventrale de votre sellette. Vous pouvez accompagner ce mouvement en utilisant les élévateurs A, mais ne poussez pas trop fort, il faut seulement accompagner la montée naturelle de l'aile. Une fois l'aile au-dessus de votre tête, appliquez un contrôle approprié avec les freins de sorte à la maintenir dans cette position.

2.7 RÉGLAGE DES FREINS

La longueur des freins est ajustée en usine lors de l'assemblage et en tenant compte des critères d'homologation. Vous pouvez toutefois ajuster la longueur des freins en fonction de votre style de pilotage. Nous vous conseillons cependant de voler d'abord un certain temps avec la longueur originale dans le but de vous familiariser avec le comportement original de la PEAK 6. Si par la suite vous souhaitez modifier la longueur des freins, il est nécessaire de défaire le nœud, de glisser la suspente dans le nœud jusqu'à la longueur désirée, puis de resserrer fermement le nœud. Ce réglage devrait uniquement être effectué par du personnel qualifié. Il faut vérifier que cet ajustement n'affecte pas le bord de fuite ni ne ralentisse l'aile sans action du pilote.

Les deux lignes de freins doivent être symétriques et de mesures égales. Les deux nœuds les plus utilisés sont le nœud de chaise ou en huit.

En cas de modification de la longueur des freins, il est nécessaire de vérifier que les freins ne sont pas bridés lorsque l'accélérateur est actionné. Lorsque la voile est accélérée, l'aile pivote au niveau de l'élévateur des B, le bord de fuite se relève. Il est important de vérifier que les freins sont réglés de sorte à tenir compte cette distance supplémentaire lorsque la voile est accélérée. Cette déformation du profil peut générer des turbulences susceptibles de mener à une frontale ou à une fermeture asymétrique.

3. LE PREMIER VOL

3.1 CHOISIR LE BON ENDROIT

Pour le premier vol, nous vous recommandons d'aller sur votre zone de vol habituelle accompagné d'un instructeur qualifié pour superviser toute la procédure.

3.2 PRÉPARATION

Répétez les procédures décrites dans le chapitre 2 DÉBALLAGE ET ASSEMBLAGE pour préparer votre équipement.

3.3 PLAN DE VOL

Il est recommandé d'avoir un plan de vol avant de vous mettre en l'air afin d'anticiper les éventuels imprévus qui pourraient vous surprendre.

3.4 VÉRIFICATIONS PRÉ-VOL

Une fois prêt, et avant de décoller, effectuez une dernière inspection de l'équipement. Effectuez un contrôle visuel complet de votre équipement avec l'aile entièrement déployée au sol, les suspentes démêlées et correctement étalées sur le terrain pour veiller à ce que tout soit en ordre pour la mise en vol. Assurez-vous que les conditions météorologiques soient adaptées à votre niveau de compétences.

3.5 GONFLAGE, CONTRÔLE ET DÉCOLLAGE

Au décollage, un gonflage doux et progressif est recommandé. La PEAK 6 gonfle facilement et nécessite peu d'énergie. L'aile ne cherche

pas à dépasser le pilote, la mise en œuvre est simple et vous laisse suffisamment de temps pour décider si vous souhaitez accélérer pour décoller ou renoncer à vous mettre en l'air.

Si la vitesse du vent le permet, nous conseillons un gonflage face à la voile. Cette façon de faire vous permet d'avoir un meilleur contrôle visuel de la voile. La PEAK 6 est particulièrement facile à contrôler dans cette configuration par « vent fort ». Un vent de 25 à 30 Km/h est considéré comme fort.

La préparation et le positionnement de la voile sur le décollage sont très importants. Choisissez l'endroit approprié en fonction de la direction et de la force du vent. Positionnez la voile en demi-cercle en respectant la forme de l'aile en vol. Tout ceci contribuera à vous permettre de réaliser un beau décollage.

3.6 ATERRISSAGE

La PEAK 6 atterrit facilement : à la demande du pilote, elle transforme la vitesse en sustentation et en un bel arrondi, tout en acceptant une très large marge d'erreur. Il n'est pas recommandé de faire un tour de frein pour améliorer l'efficacité du freinage.

3.7 PLIAGE

La PEAK 6 possède un bord d'attaque complexe, élaboré à partir de matériaux techniques variés et doit de ce fait être soigneusement rangée. Une méthode de pliage correcte est très importante pour prolonger la vie de votre parapente.

Il doit être plié en accordéon, avec les renforts du bord d'attaque à plat et les joncs flexibles empilés les uns sur les autres. Cette méthode permet de conserver la forme originale du profil et de protéger l'intégrité de l'aile dans le temps. Assurez-vous que les renforts ne sont pas pliés. Votre aile ne doit pas être pliée trop serrée afin d'éviter d'endommager le tissu et/ou des suspentes.

Chez Niviuk, nous avons conçu le sac NKare : un sac de rangement rapide et pratique qui aide à maintenir l'intégrité du bord d'attaque et des structures internes en parfait état.

Le sac NKare vous permettra de plier facilement votre aile tout en optimisant sa durée de vie et en positionnant chaque jonc l'un au-dessus de l'autre dans l'axe longitudinal pour un pliage en « accordéon ». Il est alors facile de respecter le pliage propre à chaque modèle de voile. Ce système de pliage garantit que le tissu et les renforts de la structure interne sont parfaitement préservés.



4. EN VOL

Nous vous conseillons d'accorder une attention particulière aux tests d'homologation.

Vous y trouverez toutes les informations nécessaires sur les réactions de votre PEAK 6 dans chacune des manœuvres testées.

Il est important de remarquer que le comportement et la réaction peuvent différer selon la taille et même parfois pour une même taille, selon que la charge est minimale ou maximale.

Prendre connaissance des conclusions du laboratoire au terme des tests en vol est fondamental pour savoir comment gérer les éventuels incidents de vol.

Nous conseillons que l'apprentissage et la reproduction de ces manœuvres soient effectués sous le contrôle d'un professionnel compétent.

4.1 VOLER EN TURBULENCES

La PEAK 6 est dotée d'un excellent profil qui amortit particulièrement bien les mouvements d'air ; elle est très stable dans toutes les conditions et présente un haut degré de sécurité passive, même dans des conditions turbulentes.

Tous les parapentes doivent être pilotés en s'adaptant aux conditions du moment, le pilote étant le premier facteur de sécurité.

Nous recommandons le vol actif dans des conditions turbulentes, en prenant toujours des mesures pour maintenir le contrôle de l'aile, en prévenant les fermetures et en veillant à systématiquement rétablir la vitesse requise par l'aile après chaque correction.

Ne corrigez pas la voile (freinage) trop longtemps, auquel cas, cela pourrait provoquer un décrochage. A chaque fois que cela est nécessaire, contrôlez la situation et veillez à rétablir la vitesse requise.

4.2 CONFIGURATIONS POSSIBLES

Pour vous entraîner à ces manœuvres, nous vous conseillons de vous exercer, supervisé par un professionnel compétent. Le pilote devra à tout moment adapter l'action qu'il exerce sur les commandes en

fonction de la charge de l'aile avec laquelle il vole, en évitant de sur-piloter.

Il est important de remarquer que, d'une taille à l'autre, le type de réaction à la manœuvre peut varier, y compris pour une même taille : selon que la charge soit maximale ou minimale, le comportement et les réactions de la voile peuvent différer.

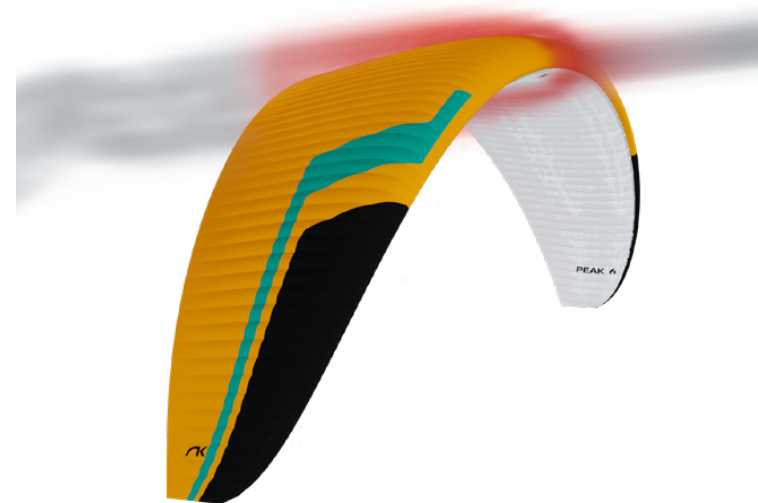
Dans le rapport d'homologation, vous trouverez toutes les informations nécessaires pour appréhender les réactions de votre nouvelle voile dans chacune des manœuvres testées. Avoir connaissance de ces informations est crucial pour savoir comment réagir en conditions réelles et réussir à gérer ces situations le plus efficacement possible.

Fermeture asymétrique

Même si la PEAK 6 présente un profil très stable, certaines conditions aérologiques turbulentes sont susceptibles d'entraîner une fermeture asymétrique, en particulier en l'absence de pilotage actif. Ceci se produit dans la plupart des cas lorsque le pilote n'a pas anticipé une sous incidence asymétrique. Juste avant la fermeture, le pilote perçoit une diminution de la pression dans les commandes et dans la sellette. Pour éviter cette fermeture, il faut appliquer de la tension sur le frein du côté susceptible de fermer afin d'augmenter l'angle d'incidence. Si la fermeture se produit, la PEAK 6 ne va pas réagir violemment dans un premier temps, la mise en virage est graduelle et facile à contrôler. Déplacez le poids de votre corps sur le côté qui est encore ouvert afin de contrer le virage et maintenir le cap. Normalement la fermeture se rouvrira d'elle-même, mais si cela ne se produit pas, freinez amplement le côté fermé (à 100 %) puis rendez la main immédiatement. Il se pourrait qu'il faille répéter ce mouvement pour provoquer la réouverture. Faites attention à ne pas sur-piloter le côté encore ouvert (contrôle du virage), privilégiez l'action sellette à l'action commande. Une fois que la fermeture est résolue, laissez la voile reprendre sa vitesse.

Fermeture frontale

En conditions normales de vol, il est peu probable qu'une fermeture frontale se produise, en raison de la conception de la PEAK 6. Le profil de la voile a été conçu pour tolérer largement les variations d'angle d'incidence. Une fermeture symétrique pourrait se faire dans des conditions fortement turbulentes, en entrée ou en sortie d'un thermique puissant ou en adaptant mal l'utilisation de l'accélérateur aux conditions de vol. Une fermeture frontale se regonfle d'elle-même sans que la voile ait tendance à se mettre en rotation, mais vous pouvez freiner symétriquement et de façon énergique pour activer le regonflement. Relâchez les freins immédiatement pour retourner à la vitesse optimale.



Vrille à plat

Cette configuration se trouve en dehors du comportement de vol normal de la PEAK 6. Néanmoins, certaines circonstances sont susceptibles de provoquer cette configuration, comme une tentative de mise en virage lors d'une phase de vol aux basses vitesses. Il n'est pas facile de donner une réponse à ce genre d'incident car tout dépendra des circonstances de vol. Tenez compte du fait qu'il faut impérativement restaurer le vent relatif sur le profil. Pour cela, réduisez progressivement la pression sur les freins pour que la voile reprenne de la vitesse. La réaction attendue est une abattée avec une amorce de virage inférieure à 360° avant le retour au vol normal.

Décrochage parachutal

La tendance à entrer ou à rester en phase parachutale n'est pas à l'ordre du jour avec la PEAK 6.

Une parachutale est pratiquement impossible avec cette aile. Si elle entre dans une phase parachutale, l'aile vient se caler sur l'arrière et devient instable, entraînant un manque de pression sur les commandes de frein, bien que le profil semble être entièrement gonflé. Pour retrouver une vitesse air suffisante, relâchez symétriquement la tension des freins et poussez manuellement sur les A, déplacez votre corps SANS VOUS APPUYER SUR LES LIGNES DE FREIN.

Décrochage

En vol normal, il est peu probable que votre PEAK 6 se retrouve dans cette situation. Ceci pourrait se produire en volant à très basse vitesse et en sur-pilotage dans une série de manœuvres en conditions fortement turbulentes.

Pour provoquer un décrochage complet, il faut freiner symétriquement pour que la voile vole à sa vitesse minimale ; une fois dans cette situation, continuez à freiner jusqu'à 100 % du débattement et maintenez les freins dans cette position. La voile bascule alors en arrière, pour ensuite par effet pendulaire se positionner à la verticale du pilote avec une abattée préalable, dont l'ampleur dépendra de la façon dont la manœuvre aura été effectuée.

Lorsque vous entrez en décrochage, remontez les freins jusqu'à atteindre le point intermédiaire du débattement total du frein. L'aile va alors abattre rapidement vers l'avant et pourrait atteindre un point en-dessous du pilote : il est absolument nécessaire de contrôler cette abattée par une tempo marquée et efficace. Il est très important de maintenir la pression de freinage jusqu'à ce que la voile revienne à sa position de vol normal.

Pour retourner au vol normal, il faut relâcher progressivement et symétriquement les freins. De cette façon, la voile va reprendre de la vitesse dans une abattée. La voile va donc plonger en avant, ceci est nécessaire pour que le vent relatif se réinstalle sur le profil. Il ne faut pas sur-piloter à ce stade car la voile doit absolument reprendre de la vitesse pour sortir de ce décrochage. Si vous avez à contrôler une fermeture frontale, appliquez brièvement et symétriquement de la pression sur les freins, même si la voile se trouve encore au-dessus de la tête.

Cravate

Une cravate peut se produire après une fermeture asymétrique, lorsque l'extrémité de l'aile reste coincée entre les suspentes. Selon la nature de l'enchevêtrement, cette situation pourrait rapidement provoquer une mise en virage de l'aile. Les manœuvres correctives à utiliser sont les mêmes que celles à appliquer dans le cas d'une fermeture asymétrique : contrôlez le cap/la rotation en appliquant une tension sur le côté opposé et transférez votre poids du côté opposé à la rotation. Ensuite, recherchez la ligne de stabilo (attachée à l'extrémité de l'aile) située entre les autres suspentes. Cette ligne a une couleur différente et est située en position extérieure sur les élévateurs A.

Tirer sur cette ligne devrait contribuer à défaire la cravate. Si cela n'est pas efficace, dirigez-vous vers l'atterrissage le plus proche, en

contrôlant votre cap grâce au transfert de poids et en freinant de façon mesurée le côté encore ouvert. Soyez prudent lorsque vous tentez de défaire un enchevêtrement en volant près du sol ou d'autres ailes ; votre trajectoire peut devenir assez aléatoire.

Sur-pilotage

La plupart des incidents de vol ont pour origine des erreurs de pilotage, un enchaînement d'incidents à la suite de configurations anormales de vol. Il faut se rappeler que le sur-pilotage mène à des situations de vol critiques. La PEAK 6 est conçue pour restaurer le vol normal d'elle-même, veillez à ne pas sur-piloter votre aile et à la laissez voler !

En général, on peut dire que les réactions de la voile à la suite d'un sur-pilotage, n'arrangent pas les choses et influent sur l'intensité et la durée de la manœuvre. Il faut impérativement que le profil reprenne sa vitesse normale après toute action.

4.3 VOL ACCÉLÉRÉ

Le profil de la PEAK 6 a été conçu pour un vol stable sur toute la plage de vitesses. L'accélérateur peut être utilisé dans le vent fort ou les dégueulantes importantes.

Lors de l'accélération de l'aile, le profil devient plus sensible à la turbulence et plus proche d'une fermeture frontale. Si une perte de pression dans l'aile interne est ressentie, la tension sur l'accélérateur doit être réduite au minimum et une légère traction sur les lignes de frein est recommandée pour augmenter l'angle d'incidence de l'aile. N'oubliez pas de rétablir la vitesse air après avoir corrigé l'angle d'attaque.

Il n'est PAS recommandé d'accélérer à proximité d'obstacles ou dans des conditions très turbulentes. Si nécessaire, ajustez constamment les mouvements et la pression sur l'accélérateur tout en faisant de même pour les lignes de frein. Cet équilibre est considéré comme du « pilotage actif ».

4.4 PILOTER AUX ARRIÈRES

Si pour une raison ou une autre vous ne pouvez pas utiliser les freins de votre PEAK 6, vous serez obligé de piloter en utilisant les élévateurs B de façon prudente et votre corps pour vous diriger vers l'atterrissage le plus proche. Piloter aux arrières est facile parce qu'il y a moins de pression. Veillez à ne pas sur-piloter afin d'éviter de décrocher ou de faire une vrille à plat. Pour atterrir, vous laissez voler l'aile à pleine vitesse (mais sans accélérer) et juste avant de toucher le sol, descendez symétriquement les deux B. Cette méthode de freinage n'est pas aussi efficace qu'avec les freins, vous allez donc atterrir avec plus de vitesse.

4.5 EN CAS DE CLEF DANS LES SUSPENTES

La meilleure façon pour éviter une clef est de d'inspecter minutieusement les suspentes avant de gonfler l'aile pour décoller. Si vous découvrez un nœud juste avant de décoller, arrêtez immédiatement votre course et ne décollez pas.

Malgré tout, si vous avez décollé avec une clef, il faudra compenser la dérive plus ou moins importante en vous penchant du côté opposé à la clef tout en freinant modérément du même côté. Vous pouvez aussi essayer d'identifier la suspente de la clef et essayer de la défaire en tirant dessus. N'essayez jamais de défaire une clef près du relief. Si la clef est bloquée, assurez avant tout votre sécurité et dirigez-vous vers un endroit permettant d'atterrir en sécurité. En cas de clef ou si les suspentes sont emmêlées, ne freinez pas trop fort. Il y a en effet un risque d'augmenter les risques de décrochage ou de vrille à plat. Vérifiez qu'il n'y ait pas d'autres pilotes volant à proximité.



5. PERDRE DE L'ALTITUDE

Connaître et maîtriser différentes techniques de descente est une ressource importante à utiliser en cas de besoin. Le choix de la méthode de descente dépendra de la situation rencontrée.

Nous vous recommandons d'apprendre ces méthodes sous la supervision d'un professionnel compétent.

5.1 GRANDES OREILLES

Faire les « grandes oreilles » est une technique de descente modérée, permettant d'atteindre -3 à -4 m/s. La vitesse diminue de 3 à 5 Km/h. Cette technique augmente aussi l'angle d'incidence et la charge alaire car la surface de la voilure est réduite.

Pour effectuer la manœuvre dite des « grandes oreilles », prenez la suspente A et tirez simultanément en douceur vers l'extérieur et vers le bas. Les bouts d'ailes se replient. Pour rétablir la vitesse air et un angle d'attaque correct, accélérez une fois les oreilles tirées.

Maintenez les oreilles jusqu'à ce que vous ayez perdu l'altitude désirée. Lâchez les lignes pour regonfler les bouts d'ailes. Si ce n'est pas le cas, tirez progressivement sur un frein puis sur l'autre. Nous recommandons de regonfler les extrémités des ailes de manière asymétrique, sans changement majeur de l'angle d'incidence, en particulier lorsque vous volez près du sol ou que vous volez en turbulence.

! Attention au risque de décrochage !

En tirant sur la ligne « 3a3 » pour faire les oreilles, il se peut que vous tiriez sur les freins sans vous en rendre compte. Cela peut également se produire lorsque vous maintenez les bouts d'aile fermés, cela peut affecter les freins. Cela entraîne bien évidemment une perte de vitesse significative.

Pour les parapentes avec une voûte prononcée, faire les oreilles augmente la traînée de façon marquée. Sur ce type d'aile, les bouts d'ailes ne se ferment pas vraiment, ils se replient et flottent dans le vent. Cette augmentation de traînée est plus marquée que pour les ailes dont la voûte est moins prononcée.

La corde de la PEAK 6 est courte ce qui est intéressant en conditions de vol normales. Cette caractéristique peut compliquer le retour au vol normal, lorsque l'aile cherche à reprendre une vitesse de vol normale

suite à une forte augmentation de l'angle d'attaque et une traînée marquée due aux grandes oreilles.

Cumulées à des conditions de vol thermiques, ces particularités peuvent mettre la voile en situation de décrochage.

La solution : vous pouvez faire les grandes oreilles mais vous devez être particulièrement vigilant aux points susmentionnés et réagir en conséquence. Pour limiter tout risque de décrochage, actionnez tout simplement l'accélérateur à moitié (cela est suffisant) afin d'augmenter la vitesse et de réduire l'angle d'incidence. Cela vous permettra de conserver une vitesse suffisante et de réduire le risque de décrochage. Faites attention à ne pas actionner les freins en réalisant les oreilles car cela ferait très probablement décrocher l'aile !

5.2 DESCENTE AUX B3

Bien qu'il soit possible d'utiliser la technique des oreilles classiques, cela engendre de fortes turbulences au niveau du bord de fuite. Pour les ailes allongées, les oreilles ont tendance à « flotter », augmentant

la traînée. Tout cela entraîne une perte de vitesse qu'il est possible de contrecarrer en accélérant ou en libérant les oreilles.

En 2009, les pilotes du Team Niviuk ont inventé une nouvelle manœuvre de descente rapide : la technique des B3 réalisée avec la ligne 3c3. C'est au cours d'une session de test d'un prototype de compétition (aile allongée avec un nouvel agencement des lignes), que les pilotes se sont rendu compte qu'il n'était pas possible de réaliser les grandes oreilles.

Certaines deux-lignes et trois-lignes actuelles ne sont pas spécialement adaptées à la technique des grandes oreilles car le risque de décrochage est trop élevé. De nombreux pilotes expérimentés veulent toutefois avoir l'option de descendre de façon rapide et contrôlée. Pour cela, nous recommandons d'utiliser la suspente 3c3.

La technique de descente aux B3 permet d'augmenter rapidement le taux de chute sans rencontrer les risques susmentionnés. Cette technique n'augmente pas le risque de décrochage et présente un taux de chute très efficace dans toutes les conditions.



Pour réaliser cette manœuvre, identifiez la suspente 3c3 et réalisez la même action que pour les oreilles : « tirez » la suspente jusqu'à ce que le stabilo se déforme. L'aile va alors ralentir et le stabilo va rester en retrait. L'aile va légèrement accélérer jusqu'à devenir stable avec un taux de chute de l'ordre de 5-6 m/s.

Nous vous recommandons d'utiliser votre accélérateur lorsque vous réalisez cette technique. Vous pouvez diriger votre aile par des appuis sellette. Au début vous ressentirez une diminution du vent relatif accompagnée d'une légère bascule arrière, comme si vous étiez en marche arrière.

Pour sortir de la manœuvre, libérez les suspentes comme lorsque vous relâchez les grandes oreilles, la voile reviendra progressivement à son taux de chute normal.

La technique des B3 vous permet de descendre rapidement sans risque de cravate. Cela est très confortable et vous offre toutefois la possibilité de diriger votre aile.

! ATTENTION : Lorsque vous réaliserez cette manœuvre pour la première fois, nous vous conseillons de le faire dans des conditions calmes et avec suffisamment de hauteur sol. Il s'agit d'une technique sûre de descente contrôlée, mais cela requière toutefois un minimum d'entraînement pour qu'elle puisse être réalisée efficacement et de façon confortable.

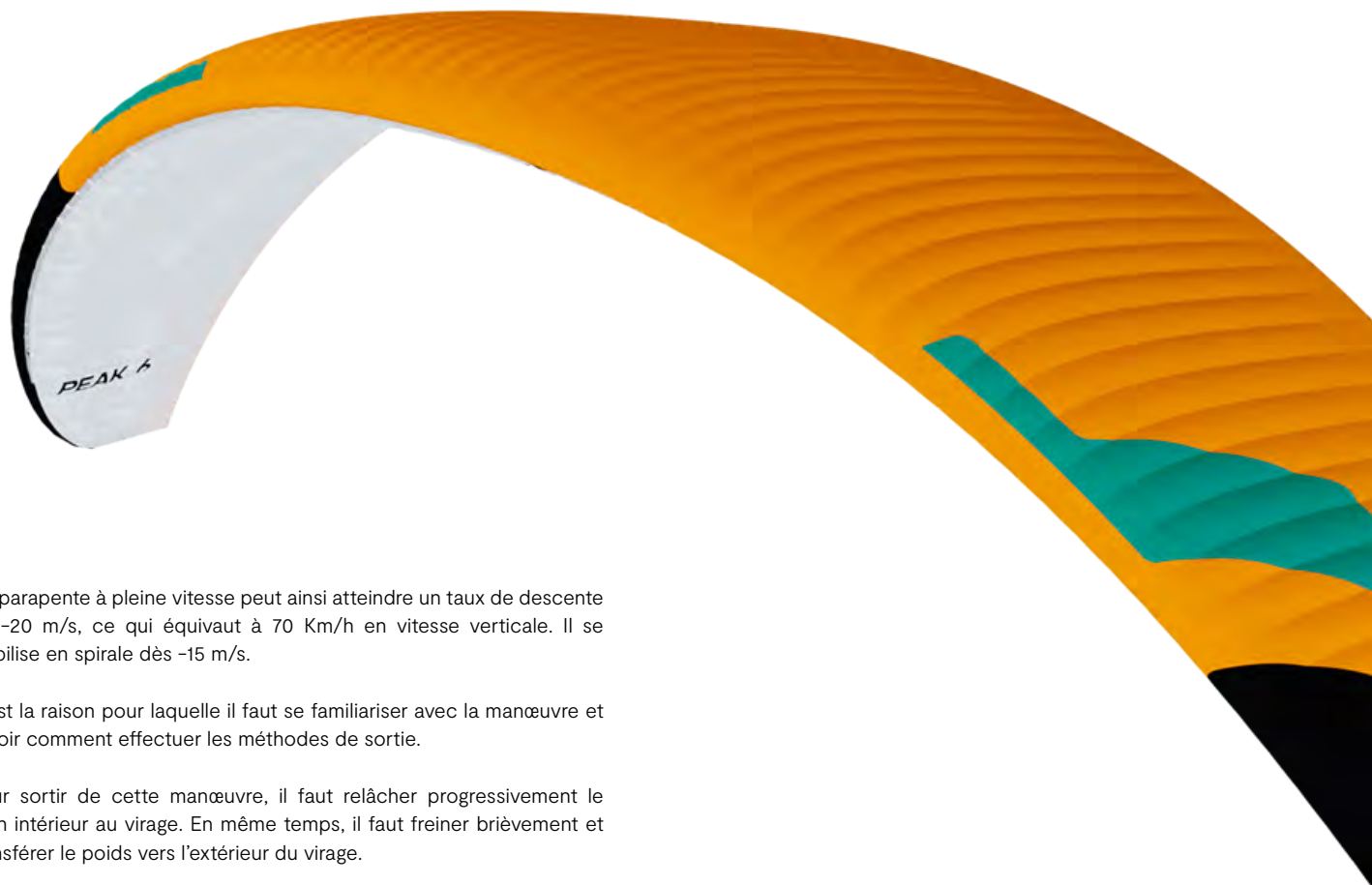
5.3 DESCENTE AUX B

Il n'est pas possible d'utiliser cette technique de descente avec la PEAK 6.

5.4 DESCENTE 360°

Voici une façon plus efficace pour perdre de la hauteur. Il faut savoir que la voile va prendre pas mal de vitesse et de G. Ceux-ci peuvent désorienter le pilote, voire lui faire perdre connaissance. C'est la raison pour laquelle il est préférable d'apprendre cette manœuvre de façon progressive. Vous apprendrez ainsi à résister aux forces G et à bien comprendre la manœuvre. Exercez-vous à cette manœuvre à bonne altitude.

Pour entrer dans la manœuvre, basculez tout d'abord votre poids d'un côté de la sellette et freinez ensuite du même côté. Vous pouvez régler l'intensité du virage en freinant un peu à l'extérieur du virage.



Un parapente à pleine vitesse peut ainsi atteindre un taux de descente de -20 m/s, ce qui équivaut à 70 Km/h en vitesse verticale. Il se stabilise en spirale dès -15 m/s.

C'est la raison pour laquelle il faut se familiariser avec la manœuvre et savoir comment effectuer les méthodes de sortie.

Pour sortir de cette manœuvre, il faut relâcher progressivement le frein intérieur au virage. En même temps, il faut freiner brièvement et transférer le poids vers l'extérieur du virage.

Cette action doit être dosée et stoppée quand la voile commence à sortir du virage.

L'effet secondaire de cette action de sortie est un mouvement pendulaire et une abattée latérale, dépendant de la façon dont la manœuvre a été menée.

Réalisez ces mouvements avec modération à bonne altitude.

5.5 TECHNIQUE DE DESCENTE DOUCE

Cette technique permet de descendre sans solliciter excessivement le matériel ni le pilote. Il s'agit d'identifier les zones d'air descendantes et de tourner comme s'il s'agissait d'un thermique, avec la ferme intention de descendre.

Si vous rencontrez des zones défavorables, nous vous conseillons dans un premier temps de vous éloigner de celles-ci, puis de chercher à descendre pour vous poser en sécurité.

6. MÉTHODES DE VOL SPÉCIALES

6.1 TREUILLAGE

La PEAK 6 est compatible avec une utilisation au treuil. Seul du personnel formé et qualifié doit utiliser le matériel de treuillage. La voile doit être gonflée de la même façon que pour un vol classique.

Il est important de travailler sur un débattement très court en cas de besoin de réaligement surtout en début de treuillage. La voile étant soumise à une faible vitesse air combinée à un angle d'incidence important, la correction à la commande doit se faire de façon très douce pour limiter le risque de décrochage.

6.2 VOL ACROBATIQUE

Bien que la PEAK 6 ait été testée par des experts en acro dans des situations extrêmes, elle n'a pas été conçue pour le vol acrobatique et nous recommandons de ne pas utiliser ce type de voile pour ce domaine d'activité !!!

Le vol acro est une discipline différente en termes de pilotage par rapport aux vols standards. Pour apprendre à maîtriser les manœuvres acro, vous devriez prendre des cours en milieu sécurisé et supervisé par un instructeur qualifié. Des vols acro vous mènent, vous et votre aile, vers des forces centrifuges qui peuvent atteindre 4 à 5 G pour certaines manœuvres extrêmes.



7. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

7.1 ENTRETIEN

Un entretien soigneux de votre équipement augmentera la durée de vie de votre aile. Outre les contrôles généraux, nous recommandons activement, une maintenance régulière de votre équipement.

Une vérification pré-vol est obligatoire avant chaque vol.

Si l'équipement est endommagé, vous devez l'inspecter minutieusement et agir en conséquence.

Chez Niviuk, nous nous sommes fermement engagés à rendre la technologie accessible à tous les pilotes. Pour cette raison, toutes nos ailes sont équipées des dernières innovations de notre équipe R&D expérimentée. Grâce à ces nouvelles technologies, les parapentes actuels sont plus sûrs et performants mais requièrent d'être manipulés avec le plus grand soin.

! IMPORTANT : il est indispensable de préserver l'intégrité du bord d'attaque en évitant tout impact et en veillant à ne pas le traîner au sol. Cette partie de l'aile est extrêmement durable et dotée de joncs solides en Nitinol facilement remplaçables. Traîner ou faire subir des impacts au bord de fuite est susceptible de sérieusement endommager le tissu, le remplacement d'une partie du bord d'attaque étant un processus compliqué et coûteux.

Le tissu et les suspentes n'ont pas besoin d'être lavés. En cas de salissures, nettoyez-les avec un chiffon doux et humide, en utilisant uniquement de l'eau. N'utilisez pas de détergents ou d'autres produits chimiques.

Si votre aile est mouillée au contact de l'eau, placez-la dans un endroit sec, aérez-la et éloignez-la de la lumière directe du soleil.

La lumière directe du soleil peut endommager les matériaux de l'aile et provoquer un vieillissement prématuré. Après l'atterrissage, ne laissez pas l'aile exposée au soleil. Pliez-la correctement et rangez-la dans son sac de pliage.

Si vous volez dans un environnement sablonneux et que du sable s'est accumulé à l'intérieur de l'aile, retirez-le avant de procéder au pliage de l'aile. Les ouvertures des bouts d'ailes facilitent le retrait des objets du bord de fuite.

Si votre aile a été mise en contact avec de l'eau salée, rincez-la à l'eau douce et faites-la sécher à l'abri de la lumière directe du soleil.

7.2 STOCKAGE

Il est important que l'aile soit correctement pliée lorsqu'elle est stockée. Conservez-la dans un endroit frais et sec loin des solvants, des carburants et des huiles.

Ne laissez pas l'équipement dans un coffre de voiture. Un sac peut atteindre rapidement des températures de l'ordre de 60°C ainsi stocké.

Évitez à tout prix de poser des charges sur votre équipement.

Il est essentiel que l'aile soit correctement pliée et emballée avant stockage.

En cas de stockage de longue durée, il est conseillé, si possible, que l'aile ne soit pas comprimée, elle doit être stockée de façon lâche sans contact direct avec le sol. L'humidité et le chauffage peuvent avoir un effet néfaste sur l'équipement.

7.3 CONTRÔLES ET CALAGE

La PEAK 6 doit être entretenue et contrôlée régulièrement. Une inspection doit être programmée toutes les 100 heures de vol ou tous les deux ans, selon la première occurrence (norme EN/LTF).

Nous recommandons fortement que toute réparation soit effectuée dans un atelier de réparation spécialisé et par du personnel qualifié.

Cela garantira le maintien des performances originelles ainsi qu'une conservation de l'homologation de votre PEAK 6.

Une vérification pré-vol complète doit être effectuée avant chaque vol.

Le suspentage de la PEAK 6 est composé de lignes non gainées. Leur durabilité est conforme aux normes relatives aux suspentages non gainés. Leur résistance est garantie et leur résistance aux UV est l'une des plus élevées pour ce type de suspentage.

Les suspentes sont confectionnées dans un nouveau matériaux enduit imperméable (Magix Pro Dry) qui facilite le démêlage des lignes ainsi que les vérifications pré-vol.

Afin de maintenir les performances standard de l'aile, il est nécessaire que son calage soit préservé.

Globalement, la longueur des suspentes se modifie dans le temps. Pour cette raison, nous recommandons de vérifier le calage de l'aile au bout des 30 premières heures de vol. Les heures et actions nécessaires à un entretien optimal de l'aile peuvent varier d'une aile à une autre, en fonction notamment des caractéristiques de la zone de vol, du terrain, des conditions climatiques, de la température, de l'humidité, de la charge alaire, etc.

Grâce aux retours de notre équipe de R&D expérimentée, nous avons suffisamment de recul sur le comportement et l'évolution des suspentes dans le temps. Nous savons comment préserver de façon optimale le matériel et les performances de vol.

Le plus important est de contrôler et de réparer les suspentes que nous appelons « loops » (les nœuds). Sur certains modèles comme la PEAK 6, les ailes sont livrées avec des loops. Ces loops peuvent être défaits ou réajustés en fonction du recalage nécessaire.

Il est crucial de ne jamais recaler un parapente en utilisant les mesures d'une autre aile. Chaque réglage d'aile doit être personnalisé en fonction des résultats de l'analyse réalisée par un spécialiste ou personne qualifiée.

Le réglage d'une suspente ne doit jamais différer de plus d'1 % par rapport à la longueur de référence d'homologation.

7.4 RÉPARATIONS

En cas de déchirures de petite taille, vous pouvez temporairement la réparer en utilisant du Ripstop que vous trouverez dans votre kit de réparation, si les coutures ne sont pas touchées.

Pour toute autre déchirure plus importante ou réparation, faites appel aux services de personnels qualifiés dans un atelier de réparation spécialisé.

Les suspentes endommagées doivent être réparées ou changées immédiatement. Se référer au plan de suspentage en fin de manuel.

Nous conseillons fortement que toutes les réparations ou modifications apportées à la voile soient réalisées [dans notre atelier officiel](#) par un professionnel Niviuk.

Toute modification du parapente par un atelier de révision externe invalidera la garantie du produit. Niviuk ne peut pas être tenu responsable des éventuels dommages causés par des modifications ou réparations de mauvaise qualité réalisées par des professionnels non qualifiés ou non certifiés par le fabricant.

8. SÉCURITÉ ET RESPONSABILITÉ

Le parapente est considéré comme un sport à risques, où la sécurité dépend directement du pratiquant.

Un mauvais usage de l'équipement peut entraîner des blessures graves, voire de la mort du pilote.

Les fabricants et les distributeurs ne peuvent être tenus responsables de vos décisions, actions ou accidents résultant de la pratique de ce sport.

N'utilisez pas cet équipement si vous n'êtes pas formé. Ne prenez pas de conseils auprès de quelqu'un qui n'est pas qualifié.

9. GARANTIE

Cet équipement et tous ses composants sont garantis pendant 2 ans contre tout vice de fabrication.

Cette garantie ne couvre pas les dégâts liés à un mauvais usage du matériel.

Toute modification du parapente ou de ses composants entraîne une annulation de la garantie et de l'homologation.

Si vous remarquez un défaut ou vice sur votre parapente, veuillez contacter Niviuk immédiatement pour un contrôle approfondi.



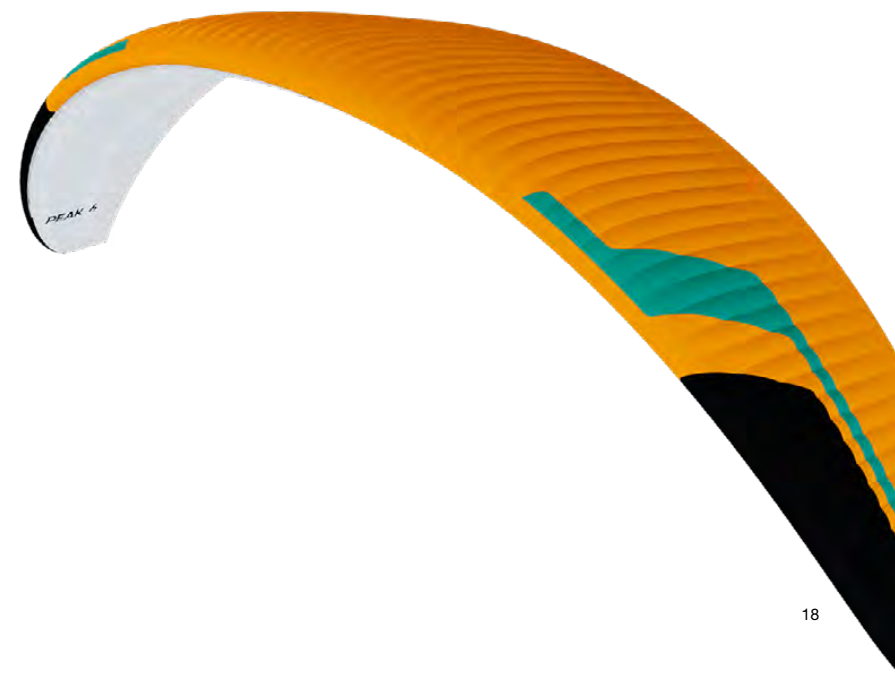
ANNEXES

10. ANNEXES

10.1 Données techniques

			21	22	24	26
Alvéoles	Nombre		80	80	80	80
Allongement	À plat		6,9	6,9	6,9	6,9
	Projetée		5,26	5,26	5,26	5,26
Surface	À plat	m ²	20,5	22	23,7	26
	Projetée	m ²	17,55	18,83	20,29	21,83
Envergure	À plat	m	11,89	12,32	12,79	13,27
Corde	Maximum	m	2,2	2,28	2,36	2,45
Suspectes	Total	m	198	205	213	224
	Principal		2-1/3	2-1/3	2-1/3	2-1/3
Élévateurs	Nombre	3+1	A-A' / B	A-A' / B	A-A' / B	A-A' / B
	Course accél.	mm	145	155	155	155
Poids de l'aile		kg	4,8	5	5,3	5,6
Poids total volant	Min-max	kg	70-85	80-98	92-110	105-125
Poids opt. en vol	Min-max	kg	78-82	89-94	104-107	115-120
Homologation			EN/LTF D	EN/LTF D	EN/LTF D	EN/LTF D

Le poids de la voile peut varier de ± 2 % en raison des variations du poids du tissu fourni par les fournisseurs.



10.2 Couleurs



LIZARD	SB1	SPECTRA GREEN	TOP	REF: 5335
	SB2	WHITE	BOTTOM-ALL WHITE	REF: 001
	SB3	BLACK	HORN	REF: 102
	SB4	LIMA	PRINCIPAL SHADOW	REF: 500



ZURA	SB1	SLATE BLUE	TOP	REF: 317
	SB2	WHITE	BOTTOM	REF: 001
	SB3	PINK	HORN	REF: 2047
	SB4	WHITE	PRINCIPAL SHADOW	REF: 001



ZEESTER	SB1	ORANGE	TOP	REF: 744
	SB2	WHITE	BOTTOM	REF: 001
	SB3	BLACK	HORN	REF: 102
	SB4	SPECTRA GREEN	PRINCIPAL SHADOW	REF: 5335

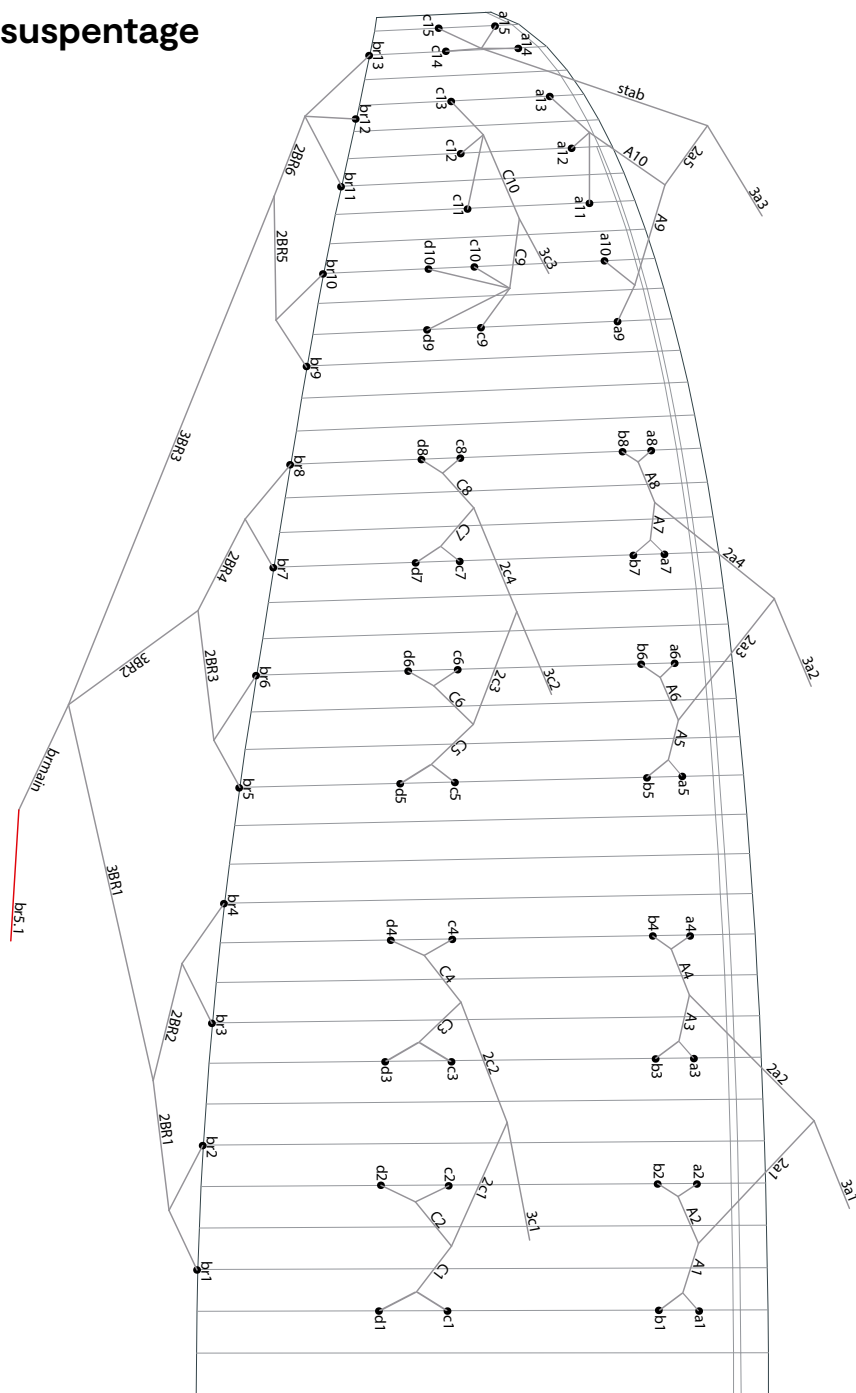
10.3 Matériaux

CANOPY	FABRIC CODE	SUPPLIER
UPPER SURFACE	HYPERAIRTEX-41 / HYPERAIRTEX-36	DOMINICO TEX CO (KOREA)
BOTTOM SURFACE	70000 E3H	PORCHER IND (FRANCE)
PROFILES	30 DFM / 2044 32 FM	DOMINICO TEX CO (KOREA)
DIAGONALS	30 DFM / 2044 32 FM	DOMINICO TEX CO (KOREA)
LOOPS	LKI - 12	KOLON IND. (KOREA)
REINFORCEMENT LOOPS	DACRON / RIPSTOP	D-P (GERMANY)
TRAILING EDGE REINFORCEMENT	MYLAR	D-P (GERMANY)
RIBS REINFORCEMENT	LTN-0.8/0.5 STICK	SPORTWARE CO.CHINA
THREAD	SERAFIL 60	AMAN (GERMANY)

SUSPENSION LINES	FABRIC CODE	SUPPLIER
UPPER CASCADES	DC - 60	LIROS GMHB (GERMANY)
UPPER CASCADES	DC - 40	LIROS GMHB (GERMANY)
UPPER CASCADES	DC - 35	LIROS GMHB (GERMANY)
UPPER CASCADES	A-8001/U 50	EDELRID (GERMANY)
UPPER CASCADES	A-8001/U 70	EDELRID (GERMANY)
MIDDLE CASCADES	DC - 35	LIROS GMHB (GERMANY)
MIDDLE CASCADES	A-8001/U 50	EDELRID (GERMANY)
MIDDLE CASCADES	A-8001/U 70	EDELRID (GERMANY)
MIDDLE CASCADES	A-8001/U 90	EDELRID (GERMANY)
MIDDLE CASCADES	A-8001/U 130	EDELRID (GERMANY)
MIDDLE CASCADES	A-8001/U 190	EDELRID (GERMANY)
MIDDLE CASCADES	A-8001/U 230	EDELRID (GERMANY)
MAIN	A-8001/U 70	EDELRID (GERMANY)
MAIN	A-8001/U 130	EDELRID (GERMANY)
MAIN	A-8001/U 190	EDELRID (GERMANY)
MAIN	A-8001/U 340	EDELRID (GERMANY)
MAIN	A-8001/U 470	EDELRID (GERMANY)
MAIN BREAK	TARAX-200	EDELRID (GERMANY)
THREAD	SERAFIL 60	AMAN (GERMANY)

RISERS	FABRIC CODE	SUPPLIER
MATERIAL	3455	COUSIN (FRANCE)
COLOR INDICATOR	210D	TECNI SANGLES (FRANCE)
THREAD	V138	COATS (ENGLAND)
MAILLONS	3.5	ANSUNG PRECISION (KOREA)
PULLEYS	RF25109	RONSTAN (AUSTRALIA)

10.4 Plan de suspentage



LINE REPLACEMENT

L'utilisation de nouveaux matériaux «hautes performances» pour les voiles de série est maintenant une réalité. L'avancée technologique faite dans ces matériaux en termes de performance est une normalité dans le domaine de notre sport. Malheureusement, il y a des responsabilités qu'on ne peut se permettre d'oublier. La révision et le changement des suspentes doit donc se faire plus fréquemment et certains pilotes décident de le faire eux-mêmes sans passer par l'expérience d'un professionnel.

NOUS RECOMMANDONS DE CONFIER CE TRAVAIL A UNE PERSONNE AUTORISEE ET SPECIALISEE.

Si vous souhaitez quand même le faire par vous-même, ces instructions peuvent vous être utiles pour éviter des erreurs.

AVANT D'ENLEVER LES VIEILLES SUSPENTES, NOUS VÉRIFIONS LES POINTS SUIVANTS:

- Que le plan et le cône de suspentage correspond au model et taille de votre voile.
- Que dans le cône de suspentage, il y ait toutes les suspentes nécessaires. Vérifiez toutes les suspentes, une par une.

APRÈS AVOIR SOIGNEUSEMENT VÉRIFIÉ L'ÉTAT DU NOUVEAU CÔNE DE SUSPENTAGE :

- Placez la nouvelle suspente SANS ENLEVER L'ÉTIQUETTE D'IDENTIFICATION.
- Une fois la nouvelle suspente en place, comparez sa longueur totale à la longueur théorique mise à disposition sur le site Niviuk.
- Gonflez la voile et recherchez toute irrégularité dans le profil. Une fois que vous avez remplacé toutes les suspentes que vous désiriez changer et si tout est en ordre, vous pouvez enlever les étiquettes d'identification. Mais PAS AVANT.

Nous vous recommandons fortement que le changement du suspentage soit réalisé par un professionnel ou un atelier autorisé. Niviuk ne peut être tenu responsable de tout dommage ou préjudice résultant d'un montage incorrect.

CONFIGURATIONS SPÉCIALES SUR LES LIGNES 3C1 – 3C2 – 3C3

Les suspentes 3C1 – 3C2 – 3C3 sont connectées aux maillons par un nœud de cabestan/tête d'alouette. Voir le diagramme.

Le nœud de cabestan/tête d'alouette est utilisé pour ajuster le calage initial. Le loop permet de jouer finement sur le calage du suspentage en rallongeant ou en raccourcissant les suspentes. Les loops jouent un rôle fondamental dans le calage de l'aile et la sécurité du pilote.



10.5 Plan des éleveurs

A	A'	B
3a1	3a3	3c1
3a2		3c2
		3c3



10.6 Longueur des lignes par taille

PEAK 6 21

REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm
A					B					C					D					BRAKE				
a1	8001/U	70	ORANGE	353	b1	8001/U	50	ORG	324	c1	8001/U	50	BLUE	535	d1	DC	35	WHT	632	br1	DC	35	WHT	833
a2	8001/U	70	ORANGE	349	b2	8001/U	50	ORG	319	c2	8001/U	50	BLUE	527	d2	DC	35	WHT	625	br2	DC	35	WHT	561
a3	8001/U	70	ORANGE	342	b3	8001/U	50	ORG	312	c3	8001/U	50	BLUE	516	d3	DC	35	WHT	612	br3	DC	35	WHT	717
a4	8001/U	70	ORANGE	331	b4	8001/U	50	ORG	303	c4	8001/U	50	BLUE	485	d4	DC	35	WHT	570	br4	DC	35	WHT	783
a5	8001/U	70	ORANGE	323	b5	8001/U	50	ORG	297	c5	8001/U	50	BLUE	425	d5	DC	35	WHT	506	br5	DC	35	WHT	758
a6	8001/U	70	ORANGE	317	b6	8001/U	50	ORG	292	c6	8001/U	50	BLUE	386	d6	DC	35	WHT	459	br6	DC	35	WHT	570
a7	8001/U	70	ORANGE	303	b7	8001/U	50	ORG	279	c7	8001/U	50	BLUE	344	d7	DC	35	WHT	411	br7	DC	35	WHT	616
a8	8001/U	70	ORANGE	279	b8	8001/U	50	ORG	261	c8	8001/U	50	BLUE	308	d8	DC	35	WHT	365	br8	DC	35	WHT	684
a9	DC	60	WHT	809						c9	DC	40	WHT	600	d9	DC	35	WHT	660	br9	DC	35	WHT	628
a10	DC	35	WHT	713						c10	DC	35	WHT	503	d10	DC	35	WHT	562	br10	DC	35	WHT	516
a11	DC	35	WHT	733						c11	DC	35	WHT	519						br11	DC	35	WHT	828
a12	DC	35	WHT	677						c12	DC	35	WHT	487						br12	DC	35	WHT	825
a13	DC	35	WHT	697						c13	DC	35	WHT	550						br13	DC	35	WHT	900
a14	DC	35	WHT	601						c14	DC	35	WHT	623										
a15	DC	35	WHT	578						c15	DC	35	WHT	614										
A1	8001/U	90	ORANGE	985						C1	8001/U	50	Blue	496						2BR1	DC	35	Wht	839
A2	8001/U	90	ORANGE	902						C2	8001/U	50	BLUE	382						2BR2	DC	35	WHT	580
A3	8001/U	90	ORANGE	912						C3	8001/U	50	BLUE	395						2BR3	DC	35	WHT	730
A4	8001/U	90	ORANGE	963						C4	8001/U	50	BLUE	505						2BR4	DC	35	WHT	617
A5	8001/U	90	ORANGE	874						C5	8001/U	50	BLUE	501						2BR5	DC	35	WHT	821
A6	8001/U	90	ORANGE	766						C6	8001/U	50	BLUE	405						2BR6	DC	35	WHT	442
A7	8001/U	90	ORANGE	778						C7	8001/U	50	BLUE	445										
A8	8001/U	90	ORANGE	786						C8	8001/U	50	BLUE	513										
A9	8001/U	70	ORANGE	762						C9	8001/U	50	BLUE	548										
A10	8001/U	70	ORANGE	678						C10	8001/U	50	BLUE	482										
2a1	8001/U	190	ORANGE	1249						2c1	8001/U	90	BLUE	936						3BR1	8001/U	50	ORANGE	3251
2a2	8001/U	190	ORANGE	1229						2c2	8001/U	90	BLUE	916						3BR2	8001/U	50	ORANGE	2943
2a3	8001/U	190	ORANGE	1104						2c3	8001/U	90	BLUE	831						3BR3	8001/U	50	ORANGE	2651
2a4	8001/U	190	ORANGE	1037						2c4	8001/U	90	BLUE	775						BRMAIN	8001/U	90	ORANGE	1289
2a5	8001/U	90	ORANGE	1906																				
STAB	8001/U	50	ORANGE	2558																				
3a1	8001/U	340	ORANGE	4236						3c1	8001/U	190	BLUE	4861						br5.1	TARAX	200	RED	1500
3a2	8001/U	340	ORANGE	4369						3c2	8001/U	190	BLUE	4903										
3a3	8001/U	130	ORANGE	2806						3c3	8001/U	70	BLUE	5137						KNOT POINT:				1300

PEAK 6 22

REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm
A					B					C					D					BRAKE				
a1	8001/U	70	ORANGE	366	b1	8001/U	50	ORANGE	336	c1	8001/U	50	BLUE	554	d1	DC	35	WHT	655	br1	DC	35	WHT	863
a2	8001/U	70	ORANGE	362	b2	8001/U	50	ORANGE	330	c2	8001/U	50	BLUE	545	d2	DC	35	WHT	647	br2	DC	35	WHT	581
a3	8001/U	70	ORANGE	354	b3	8001/U	50	ORANGE	323	c3	8001/U	50	BLUE	535	d3	DC	35	WHT	633	br3	DC	35	WHT	743
a4	8001/U	70	ORANGE	342	b4	8001/U	50	ORANGE	314	c4	8001/U	50	BLUE	502	d4	DC	35	WHT	590	br4	DC	35	WHT	812
a5	8001/U	70	ORANGE	335	b5	8001/U	50	ORANGE	308	c5	8001/U	50	BLUE	440	d5	DC	35	WHT	524	br5	DC	35	WHT	786
a6	8001/U	70	ORANGE	329	b6	8001/U	50	ORANGE	302	c6	8001/U	50	BLUE	400	d6	DC	35	WHT	475	br6	DC	35	WHT	591
a7	8001/U	70	ORANGE	314	b7	8001/U	50	ORANGE	289	c7	8001/U	50	BLUE	357	d7	DC	35	WHT	426	br7	DC	35	WHT	637
a8	8001/U	70	ORANGE	289	b8	8001/U	50	ORANGE	271	c8	8001/U	50	BLUE	319	d8	DC	35	WHT	378	br8	DC	35	WHT	709
a9	DC	60	WHT	838						c9	DC	40	WHT	622	d9	DC	35	WHT	683	br9	DC	35	WHT	650
a10	DC	35	WHT	738						c10	DC	35	WHT	521	d10	DC	35	WHT	582	br10	DC	35	WHT	535
a11	DC	35	WHT	759						c11	DC	35	WHT	537						br11	DC	35	WHT	857
a12	DC	35	WHT	701						c12	DC	35	WHT	505						br12	DC	35	WHT	854
a13	DC	35	WHT	722						c13	DC	35	WHT	570						br13	DC	35	WHT	932
a14	DC	35	WHT	622						c14	DC	35	WHT	646										
a15	DC	35	WHT	599						c15	DC	35	WHT	637										
A1	8001/U	90	ORANGE	1019						C1	8001/U	50	Blue	513						2BR1	DC	35	Wht	869
A2	8001/U	90	ORANGE	934						C2	8001/U	50	BLUE	396						2BR2	DC	35	WHT	601
A3	8001/U	90	ORANGE	945						C3	8001/U	50	BLUE	410						2BR3	DC	35	WHT	755
A4	8001/U	90	ORANGE	998						C4	8001/U	50	BLUE	524						2BR4	DC	35	WHT	640
A5	8001/U	90	ORANGE	905						C5	8001/U	50	BLUE	519						2BR5	DC	35	WHT	850
A6	8001/U	90	ORANGE	794						C6	8001/U	50	BLUE	419						2BR6	DC	35	WHT	459
A7	8001/U	90	ORANGE	806						C7	8001/U	50	BLUE	461										
A8	8001/U	90	ORANGE	815						C8	8001/U	50	BLUE	532										
A9	8001/U	70	ORANGE	789						C9	8001/U	50	BLUE	568										
A10	8001/U	70	ORANGE	702						C10	8001/U	50	BLUE	500										
2a1	8001/U	190	ORANGE	1294						2c1	8001/U	90	BLUE	969						3BR1	8001/U	50	ORANGE	3367
2a2	8001/U	190	ORANGE	1273						2c2	8001/U	90	BLUE	950						3BR2	8001/U	50	ORANGE	3049
2a3	8001/U	190	ORANGE	1144						2c3	8001/U	90	BLUE	861						3BR3	8001/U	50	ORANGE	2750
2a4	8001/U	190	ORANGE	1074						2c4	8001/U	90	BLUE	803						BRMAIN	8001/U	90	ORANGE	1397
2a5	8001/U	90	ORANGE	1974																				
STAB	8001/U	50	ORANGE	2650																				
3a1	8001/U	340	ORANGE	4407						3c1	8001/U	190	BLUE	5054						br5.1	TARAX	200	RED	1500
3a2	8001/U	340	ORANGE	4547						3c2	8001/U	190	BLUE	5096										
3a3	8001/U	130	ORANGE	2930						3c3	8001/U	70	BLUE	5337						KNOT POINT:				1300

PEAK 6 24

REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm
A					B					C					D					BRAKE				
a1	8001/U	70	ORANGE	380	b1	8001/U	50	ORANGE	349	c1	8001/U	50	BLUE	575	d1	DC	35	WHT	655	br1	DC	35	WHT	896
a2	8001/U	70	ORANGE	375	b2	8001/U	50	ORANGE	343	c2	8001/U	50	BLUE	566	d2	DC	35	WHT	647	br2	DC	35	WHT	604
a3	8001/U	70	ORANGE	367	b3	8001/U	50	ORANGE	335	c3	8001/U	50	BLUE	555	d3	DC	35	WHT	633	br3	DC	35	WHT	770
a4	8001/U	70	ORANGE	355	b4	8001/U	50	ORANGE	326	c4	8001/U	50	BLUE	521	d4	DC	35	WHT	590	br4	DC	35	WHT	843
a5	8001/U	70	ORANGE	348	b5	8001/U	50	ORANGE	320	c5	8001/U	50	BLUE	457	d5	DC	35	WHT	524	br5	DC	35	WHT	815
a6	8001/U	70	ORANGE	341	b6	8001/U	50	ORANGE	314	c6	8001/U	50	BLUE	416	d6	DC	35	WHT	475	br6	DC	35	WHT	615
a7	8001/U	70	ORANGE	325	b7	8001/U	50	ORANGE	300	c7	8001/U	50	BLUE	370	d7	DC	35	WHT	426	br7	DC	35	WHT	661
a8	8001/U	70	ORANGE	300	b8	8001/U	50	ORANGE	281	c8	8001/U	50	BLUE	331	d8	DC	35	WHT	378	br8	DC	35	WHT	736
a9	DC	60	WHT	870						c9	DC	40	WHT	645	d9	DC	35	WHT	683	br9	DC	35	WHT	675
a10	DC	35	WHT	766						c10	DC	35	WHT	541	d10	DC	35	WHT	582	br10	DC	35	WHT	556
a11	DC	35	WHT	788						c11	DC	35	WHT	558						br11	DC	35	WHT	889
a12	DC	35	WHT	728						c12	DC	35	WHT	524						br12	DC	35	WHT	886
a13	DC	35	WHT	749						c13	DC	35	WHT	592						br13	DC	35	WHT	968
a14	DC	35	WHT	646						c14	DC	35	WHT	670										
a15	DC	35	WHT	622						c15	DC	35	WHT	661										
A1	8001/U	90	ORANGE	1057						C1	8001/U	50	Blue	532						2BR1	DC	35	Wht	901
A2	8001/U	90	ORANGE	970						C2	8001/U	50	BLUE	411						2BR2	DC	35	WHT	625
A3	8001/U	90	ORANGE	981						C3	8001/U	50	BLUE	425						2BR3	DC	35	WHT	783
A4	8001/U	90	ORANGE	1037						C4	8001/U	50	BLUE	545						2BR4	DC	35	WHT	666
A5	8001/U	90	ORANGE	939						C5	8001/U	50	BLUE	538						2BR5	DC	35	WHT	881
A6	8001/U	90	ORANGE	824						C6	8001/U	50	BLUE	435						2BR6	DC	35	WHT	477
A7	8001/U	90	ORANGE	837						C7	8001/U	50	BLUE	479										
A8	8001/U	90	ORANGE	847						C8	8001/U	50	BLUE	552										
A9	8001/U	70	ORANGE	819						C9	8001/U	50	BLUE	590										
A10	8001/U	70	ORANGE	729						C10	8001/U	50	BLUE	519										
2a1	8001/U	190	ORANGE	1342						2c1	8001/U	90	BLUE	1005						3BR1	8001/U	50	ORANGE	3492
2a2	8001/U	190	ORANGE	1322						2c2	8001/U	90	BLUE	986						3BR2	8001/U	50	ORANGE	3166
2a3	8001/U	190	ORANGE	1187						2c3	8001/U	90	BLUE	894						3BR3	8001/U	50	ORANGE	2858
2a4	8001/U	190	ORANGE	1115						2c4	8001/U	90	BLUE	834						BRMAIN	8001/U	90	ORANGE	1516
2a5	8001/U	90	ORANGE	2049																				
STAB	8001/U	50	ORANGE	2750																				
3a1	8001/U	340	ORANGE	4594						3c1	8001/U	190	BLUE	5266						br5.1	TARAX	200	RED	1500
3a2	8001/U	340	ORANGE	4743						3c2	8001/U	190	BLUE	5317										
3a3	8001/U	130	ORANGE	3065						3c3	8001/U	70	BLUE	5571						KNOT POINT:				1300

PEAK 6 26

REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm	REF.	MAT.	kg	COLOR	mm
A					B					C					D					BRAKE				
a1	8001/U	70	ORANGE	398	b1	8001/U	70	ORANGE	365	c1	8001/U	70	BLUE	602	d1	DC	35	WHT	711	br1	DC	40	WHT	938
a2	8001/U	70	ORANGE	393	b2	8001/U	70	ORANGE	359	c2	8001/U	70	BLUE	593	d2	DC	35	WHT	702	br2	DC	40	WHT	634
a3	8001/U	70	ORANGE	385	b3	8001/U	70	ORANGE	351	c3	8001/U	70	BLUE	581	d3	DC	35	WHT	688	br3	DC	40	WHT	806
a4	8001/U	70	ORANGE	372	b4	8001/U	70	ORANGE	342	c4	8001/U	70	BLUE	546	d4	DC	35	WHT	640	br4	DC	40	WHT	883
a5	8001/U	70	ORANGE	364	b5	8001/U	70	ORANGE	335	c5	8001/U	70	BLUE	479	d5	DC	35	WHT	569	br5	DC	40	WHT	854
a6	8001/U	70	ORANGE	357	b6	8001/U	70	ORANGE	328	c6	8001/U	70	BLUE	435	d6	DC	35	WHT	516	br6	DC	40	WHT	645
a7	8001/U	70	ORANGE	341	b7	8001/U	70	ORANGE	314	c7	8001/U	70	BLUE	388	d7	DC	35	WHT	462	br7	DC	40	WHT	692
a8	8001/U	70	ORANGE	315	b8	8001/U	70	ORANGE	294	c8	8001/U	70	BLUE	347	d8	DC	35	WHT	410	br8	DC	40	WHT	771
a9	DC	60	WHT	911						c9	DC	40	WHT	676	d9	DC	35	WHT	742	br9	DC	40	WHT	707
a10	DC	40	WHT	803						c10	DC	40	WHT	566	d10	DC	35	WHT	632	br10	DC	40	WHT	583
a11	DC	35	WHT	825						c11	DC	40	WHT	584						br11	DC	40	WHT	931
a12	DC	35	WHT	763						c12	DC	40	WHT	549						br12	DC	40	WHT	928
a13	DC	35	WHT	785						c13	DC	40	WHT	620						br13	DC	40	WHT	1014
a14	DC	35	WHT	677						c14	DC	40	WHT	702										
a15	DC	35	WHT	651						c15	DC	40	WHT	692										
A1	8001/U	130	ORANGE	1106						C1	8001/U	90	Blue	556						2BR1	DC	40	Wht	942
A2	8001/U	130	ORANGE	1016						C2	8001/U	90	BLUE	430						2BR2	DC	40	WHT	656
A3	8001/U	130	ORANGE	1028						C3	8001/U	90	BLUE	445						2BR3	DC	40	WHT	819
A4	8001/U	130	ORANGE	1088						C4	8001/U	90	BLUE	572						2BR4	DC	40	WHT	699
A5	8001/U	90	ORANGE	983						C5	8001/U	90	BLUE	563						2BR5	DC	40	WHT	922
A6	8001/U	90	ORANGE	864						C6	8001/U	90	BLUE	456						2BR6	DC	40	WHT	501
A7	8001/U	90	ORANGE	877						C7	8001/U	90	BLUE	502										
A8	8001/U	90	ORANGE	888						C8	8001/U	90	BLUE	579										
A9	8001/U	70	ORANGE	858						C9	8001/U	50	BLUE	618										
A10	8001/U	70	ORANGE	763						C10	8001/U	50	BLUE	543										
2a1	8001/U	230	ORANGE	1405						2c1	8001/U	130	BLUE	1052						3BR1	8001/U	70	ORANGE	3656
2a2	8001/U	230	ORANGE	1386						2c2	8001/U	130	BLUE	1034						3BR2	8001/U	70	ORANGE	3317
2a3	8001/U	190	ORANGE	1243						2c3	8001/U	130	BLUE	936						3BR3	8001/U	50	ORANGE	2997
2a4	8001/U	190	ORANGE	1169						2c4	8001/U	130	BLUE	874						BRMAIN	8001/U	190	ORANGE	1669
2a5	8001/U	130	ORANGE	2146																				
STAB	8001/U	90	ORANGE	2881																				
3a1	8001/U	470	ORANGE	4837						3c1	8001/U	230	BLUE	5532						br5.1	TARAX	200	RED	1500
3a2	8001/U	340	ORANGE	4996						3c2	8001/U	230	BLUE	5590										
3a3	8001/U	190	ORANGE	3240						3c3	8001/U	70	BLUE	5857						KNOT POINT:				1300

10.7 Longueur totale des lignes

PEAK 6 - 21

LINES HEIGHT mm

	A	B	C	D	br
1	7328	7299	7322	7419	7602
2	7241	7211	7200	7298	7330
3	7224	7194	7182	7278	7227
4	7264	7236	7261	7346	7293
5	7175	7149	7154	7235	7110
6	7061	7036	7019	7092	6922
7	6992	6968	6961	7028	6855
8	6976	6958	6993	7050	6923
9	6790		6783	6843	6779
10	6694		6686	6745	6667
11	6630		6636		6600
12	6574		6604		6597
13	6594		6667		6672
14	6482		6504		
15	6459		6495		

RISERS LENGHT mm

	A	A'	B	
	500	500	500	STANDARD
	360	405	500	ACCELERATED

PEAK 6 - 22

LINES HEIGHT mm

	A	B	C	D	br
1	7585	7556	7592	7695	7886
2	7496	7465	7466	7570	7604
3	7478	7448	7451	7551	7498
4	7519	7492	7532	7622	7567
5	7430	7404	7418	7504	7377
6	7313	7287	7278	7355	7182
7	7240	7216	7219	7290	7113
8	7224	7207	7252	7313	7185
9	7042		7039	7100	7037
10	6943		6939	7000	6922
11	6878		6888		6853
12	6818		6856		6850
13	6839		6921		6928
14	6719		6744		
15	6696		6735		

RISERS LENGHT mm

	A	A'	B	
	500	500	500	STANDARD
	335	380	500	ACCELERATED

PEAK 6 - 24

LINES HEIGHT mm

	A	B	C	D	br
1	7879	7848	7872	7976	8195
2	7787	7755	7742	7847	7903
3	7770	7738	7726	7828	7793
4	7814	7785	7812	7903	7866
5	7723	7695	7700	7787	7670
6	7601	7574	7556	7633	7470
7	7526	7501	7494	7565	7399
8	7511	7492	7528	7589	7474
9	7310		7304	7368	7320
10	7206		7200	7263	7201
11	7138		7146		7130
12	7078		7112		7127
13	7099		7180		7209
14	6978		7002		
15	6954		6993		

RISERS LENGHT mm

	A	A'	B	
	500	500	500	STANDARD
	325	370	500	ACCELERATED

PEAK 6 - 26

LINES HEIGHT mm

	A	B	C	D	br
1	8253	8220	8251	8360	8595
2	8158	8124	8116	8226	8291
3	8142	8109	8101	8208	8177
4	8190	8159	8192	8287	8254
5	8093	8064	8076	8167	8050
6	7967	7938	7926	8006	7840
7	7890	7863	7862	7936	7766
8	7874	7854	7899	7962	7846
9	7664		7664	7730	7685
10	7556		7554	7620	7561
11	7484		7498		7488
12	7421		7462		7485
13	7443		7533		7571
14	7316		7332		
15	7291		7322		

RISERS LENGHT mm

A	A'	B	
500	500	500	STANDARD
325	370	500	ACCELERATED

10.8 Résistance minimale des lignes de suspension

LINE REFERENCE	SIZE			
	21	22	24	26
8001U-50	20	24	26	30
8001U-70	23	27	30	35
8001U-90	39	45	51	58
8001U-130	47	54	60	69
8001U-190	82	95	107	121
8001U-230	96	110	124	141
8001U-340	151	174	195	222
8001U-470	205	236	265	302
DC-35	20	24	26	30
DC-40	29	33	37	42
DC-60	42	49	55	62

Minimum resistance values in daN

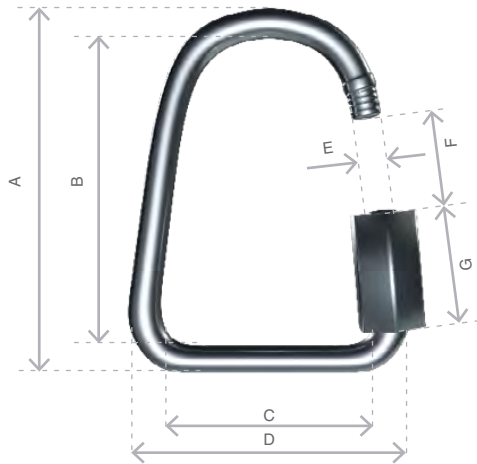
À partir des valeurs expérimentales originales de résistance de chaque matériau des suspentes, obtenues lors des essais d'homologation, un facteur de correction est appliqué en fonction du matériau et de son vieillissement, ce qui donne les valeurs de référence du tableau.

10.9 Maillon et Poulie

DESCRIPTION

MAILLON	DELTA
CODE	3.5
MATERIAL	STAINLESS STEEL
SIZE	3 mm
WEIGHT	5 G/PIECE
QUANTITY	6 PIECES
INSERTS	2 GREEN / 4 BLACK

TECHNICAL SPECIFICATIONS



DIMENSIONS	mm
A	37
B	29
C	14
D	22
E	4
F	5
G	12
LOAD	KG
WORKING LIMIT	110
BREAKING	550

MATERIAL

AISI 304 STAINLESS STEEL

STANDARD

CLOSING APPLIED BY MANUAL & ENTIRE SCREWING OF THE NUT

TO GUARANTEE THE HIGHEST SAFETY (NO THREAD SHOULD BE OBVIOUS)

SYSTEMATIC CONTROL OF MAILLON QUICK-LINKS BEFORE EVERY FLIGHT

DESCRIPTION

PULLEY	20 mm
CODE	RF25109
MATERIALS	STAINLESS STEEL NYLON CARBON ACETAL
BEARING	DELRIN®
WEIGHT	9 G/PIECE

TECHNICAL SPECIFICATIONS



DIMENSIONS	mm
A	32
B	20
C	20
Ø	6 max
LOAD	KG
WORKING LIMIT	250
BREAKING	550

10.10 Homologation

AIR TURQUOISE SA | PARA-TEST.COM

Route du Pré-au-Comte 8 • CH-1844 Villeneuve • +41 (0)21 965 65 65

Test laboratory for paragliders, paraglider harnesses and paraglider reserve parachutes



Classification: **D**



In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013+A1:2021 and NfL 2-565-20

Date of issue (DMY):

Manufacturer:

Model:

Serial number:

PG_2120.2023

19.04.2023

Niviuk Gliders / Air Games S.L.

PEAK 6 21

PEAK621

Configuration during flight tests

Paraglider

Maximum weight in flight (kg) **85**
 Minimum weight in flight (kg) **70**
 Glider's weight (kg) **4.8**
 Number of risers **2+1**
 Projected area (m2) **17.55**

Accessories

Range of speed system (cm) **13.5**
 Speed range using brakes (km/h) **13**
 Total speed range with accessories (km/h) **31**
 Range of trimmers (cm) **0**

Harness used for testing (max weight)

Harness type **ABS**
 Harness brand **Niviuk Gliders**
 Harness model **Konvers M**

Inspections (whichever happens first)

every 100 hours of use or every 24 months
 Warning! Before use refer to user's manual
 Person or company having presented the glider for testing: **None**

Harness to risers distance (cm) **44**
 Distance between risers (cm) **44**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
C A B C A A A A B D A A B D A A A B 0 A A A A

AIR TURQUOISE SA | PARA-TEST.COM

Route du Pré-au-Comte 8 • CH-1844 Villeneuve • +41 (0)21 965 65 65

Test laboratory for paragliders, paraglider harnesses and paraglider reserve parachutes



Classification: **D**



In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013+A1:2021 and NfL 2-565-20

Date of issue (DMY):

Manufacturer:

Model:

Serial number:

PG_2078.2022

12.01.2023

Niviuk Gliders / Air Games S.L.

Peak 6 22

PEAK6422

Configuration during flight tests

Paraglider

Maximum weight in flight (kg) **98**
 Minimum weight in flight (kg) **80**
 Glider's weight (kg) **5.1**
 Number of risers **2+1**
 Projected area (m2) **18.83**

Accessories

Range of speed system (cm) **15.9**
 Speed range using brakes (km/h) **12**
 Total speed range with accessories (km/h) **35**
 Range of trimmers (cm) **0**

Harness used for testing (max weight)

Harness type **ABS**
 Harness brand **Dudek**
 Harness model **Zero Gravity M**

Inspections (whichever happens first)

every 100 hours of use or every 24 months
 Warning! Before use refer to user's manual
 Person or company having presented the glider for testing: **Tim Rochas**

Harness to risers distance (cm) **43**
 Distance between risers (cm) **44**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
C A B C A A A A B D A A B D A A A B 0 A A A A



Classification: **D**



In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013+A1:2021 and NfL 2-565-20

Date of issue (DMY):

Manufacturer:

Model:

Serial number:

PG_2127.2023

19.04.2023

Niviuk Gliders / Air Games S.L.

PEAK 6 24

PEAK624

Configuration during flight tests

Paraglider		Accessories	
Maximum weight in flight (kg)	110	Range of speed system (cm)	17.1
Minimum weight in flight (kg)	92	Speed range using brakes (km/h)	13
Glider's weight (kg)	5.4	Total speed range with accessories (km/h)	31
Number of risers	2+1	Range of trimmers (cm)	0
Projected area (m2)	20.29		
Harness used for testing (max weight)		Inspections (whichever happens first)	
Harness type	ABS	every 100 hours of use or every 24 months	
Harness brand	Dudek	Warning! Before use refer to user's manual	
Harness model	Zero Gravity M	Person or company having presented the glider for testing: None	
Harness to risers distance (cm)	43		
Distance between risers (cm)	48		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
C A B A A A A A C D A A C D A A A B 0 A A A A



Classification: **D**



In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013+A1:2021 and NfL 2-565-20

Date of issue (DMY):

Manufacturer:

Model:

Serial number:

PG_2179.2023

19.04.2023

Niviuk Gliders / Air Games S.L.

PEAK 6 26

PEAK626FTV1

Configuration during flight tests

Paraglider		Accessories	
Maximum weight in flight (kg)	125	Range of speed system (cm)	16.2
Minimum weight in flight (kg)	105	Speed range using brakes (km/h)	13
Glider's weight (kg)	5.8	Total speed range with accessories (km/h)	31
Number of risers	2+1	Range of trimmers (cm)	0
Projected area (m2)	21.83		
Harness used for testing (max weight)		Inspections (whichever happens first)	
Harness type	ABS	every 100 hours of use or every 24 months	
Harness brand	Dudek	Warning! Before use refer to user's manual	
Harness model	Zero Gravity M	Person or company having presented the glider for testing: None	
Harness to risers distance (cm)	43		
Distance between risers (cm)	48		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
C A B C A A A A D D A A C D A A A B 0 A A A A



Niviuk Paragliders

C/ Del Ter 6 - D

17165 La Cellerà de Ter - Girona - Spain

+34 972 422 878 | info@niviuk.com

www.niviuk.com